



Nawigacja # Super Stan # Bogata opcja wyposażenia

29 900

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
48602781972
48534152826

Email:
moto-speed88@wp.pl
tomaszposnik@o2.pl

www:
motospeed-zamosc.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- System nagłośnienia
- Ekran dotykowy
- Klimatyzacja automatyczna
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Tempomat
- Kontrola odległości z przodu (przy parko...
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Lusterka boczne składane elektrycznie
- Kontrola trakcji
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej
- Oświetlenie wnętrza LED
- System Start/Stop
- Elektryczny hamulec postojowy
- ABS
- ESP
- System wspomagania hamowania
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Wycieraczki

Marka	Opel
Model	Astra
Typ nadwozia	Kombi
Typ paliwa	Diesel
Importowany	Tak
Rok produkcji	2016
Przebieg	200000
Kolor	Szary
Pojemność skokowa	1600
Moc	136
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Data pierwszej rejestracji	2016-01-01
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
Metalik	Tak

